

POLOTITLAN, 3034

**ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS
POR CLASIFICACION PROGRAMATICO
DEL 1 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022**

CONCEPTO	APROBADO	AMPLIACIONES Y REDUCCIONES	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	SUB EJERCICIO
01030101 Conducción de las políticas generales de gobierno	1,640,800.00	0.00	1,640,800.00	698,403.76	685,652.24	942,396.24
01030401 Desarrollo de la función pública y ética en el servicio público	932,600.00	0.00	932,600.00	436,702.01	436,702.01	495,897.99
01050202 Fortalecimiento de los ingresos	3,619,100.00	(25,515.00)	3,593,585.00	900,998.02	898,538.02	2,692,586.98
01050205 Planeación y presupuesto basado en resultados	469,100.00	0.00	469,100.00	231,119.28	231,119.28	237,980.72
02030101 Prevención médica para la comunidad	6,600.00	0.00	6,600.00	0.00	0.00	6,600.00
02050603 Alimentación para la población infantil	321,600.00	25,515.00	347,115.00	205,395.94	204,895.94	141,719.06
02060501 Alimentación y nutrición familiar	233,300.00	0.00	233,300.00	113,476.95	113,476.95	119,823.05
02060801 Protección a la población infantil y adolescente	6,600.00	0.00	6,600.00	500.00	500.00	6,100.00
02060802 Atención a personas con discapacidad	506,900.00	0.00	506,900.00	251,249.14	250,749.14	255,650.86
02060803 Apoyo a los adultos mayores	392,050.00	0.00	392,050.00	162,870.28	162,870.28	229,179.72
02060804 Desarrollo integral de la familia	498,600.00	0.00	498,600.00	171,957.29	171,457.29	326,642.71
02060805 Igualdad de trato y oportunidades para la mujer y el hombre	6,600.00	0.00	6,600.00	500.00	500.00	6,100.00
02060806 Oportunidades para los jóvenes	195,600.00	0.00	195,600.00	80,865.84	79,373.84	114,734.16
TOTAL:	8,829,450.00	0.00	8,829,450.00	3,254,038.51	3,235,834.99	5,575,411.49

C. ENRIQUETA BÁRCENA ARZAVE

PRESIDENTA

L.A. LIVIA AMÉRICA LÓPEZ CAMBEROS

TESORERA

POLOTITLAN, 3034

**ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS
POR CLASIFICACION PROGRAMATICO**

DEL 1 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022

CONCEPTO	APROBADO	AMPLIACIONES Y REDUCCIONES	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	SUB EJERCICIO
----------	----------	-------------------------------	------------	-----------	--------	---------------

**BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS,
SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR**