

**POLOTITLAN, 3034**

**ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS  
POR CLASIFICACION FUNCIONAL**

**DEL 1 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022**

| CONCEPTO                                      | APROBADO            | AMPLIACIONES Y<br>REDUCCIONES | MODIFICADO          | DEVENGADO           | PAGADO              | SUB EJERCICIO       |
|---|---------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 01 03 Coordinación de la política de gobierno | 2,573,400.00        | 0.00                          | 2,573,400.00        | 1,135,105.77        | 1,122,354.25        | 1,438,294.23        |
| 01 05 Asuntos financieros y hacendarios       | 4,088,200.00        | ( 25,515.00)                  | 4,062,685.00        | 1,132,117.30        | 1,129,657.30        | 2,930,567.70        |
| 02 03 Salud                                   | 6,600.00            | 0.00                          | 6,600.00            | 0.00                | 0.00                | 6,600.00            |
| 02 05 Educación                               | 321,600.00          | 25,515.00                     | 347,115.00          | 205,395.94          | 204,895.94          | 141,719.06          |
| 02 06 Protección social                       | 1,839,650.00        | 0.00                          | 1,839,650.00        | 781,419.50          | 778,927.50          | 1,058,230.50        |
| <b>TOTAL:</b>                                 | <b>8,829,450.00</b> | <b>0.00</b>                   | <b>8,829,450.00</b> | <b>3,254,038.51</b> | <b>3,235,834.99</b> | <b>5,575,411.49</b> |

C. ENRIQUETA BÁRCENA ARZAVE

PRESIDENTA

L.A. LIVIA AMÉRICA LÓPEZ CAMBEROS

TESORERA

**BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS,  
SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR**